

Spezifikationen vom DuraPor15 eloxierten Aluminium

Hier sind die Eigenschaften spezifiziert worden von den Produkten, die mittels DuraPor15 eloxierten Aluminium hergestellt worden sind, gemäß der Gebrauchsanweisung die durch den Fabrikant vom DuraPor15 eloxierten Aluminium, Polychromal b.v. in Alkmaar, die Niederlande, aufgestellt worden ist.

Bilder	Cyan	C
	Magenta	M
	Gelb	Y
	Schwarz	K
	Vollfarbe	

Für alle Bilder in Mono- und Multifarben:

Scheuermittel Resistenz	: Taber-Abraser with CS 17 wheel Belastung: 1000 Gr. Umdrehung pro Stunde: 7000	Leichte Erblassung
	: Schweinehaarbürste + Wasser + Talkpuder Belastung: 1000 Gr. Umdrehung pro Stunde: bis 24000	Kein Effekt
Temperatur Resistenz	: 500°C	Erblassung Innerhalb 2 Minuten
	: 300°C während 12 Uhr	Kein Effekt
Salzspritze	: 5% auf 40°C während 700 Uhr	Kein Effekt
Mil-S-3136 Hydrocarbon Flüssigkeit	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Mil-S-5161 Turbine + Jett Motorbrennstoff	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Kerosine	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Skydroll	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Methyl Ethylketone	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Ethyl Acetat	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Xylol	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Heptane	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Ethyl Alkohol	: 700 Uhr Eintauchung	Kein Effekt
Ferric Chlorid	: 10% Lösung 24 Uhr	Kein Effekt
Ammoniak Hydroxide	: 10% Lösung 10 Uhr	Erblassung

Mil-P-21563	: Seife Lösung 16 Uhr	Kein Effekt
Mil-C-25179 AIN in Heptane	: 25% Lösung, 1 Min. (Reinigungslösung)	Kein Effekt
Schwefelsäure	: 10% Lösung, 24 Uhr	Kein Effekt
Phosphorsäure	: 1% Lösung, 12 Uhr	Kein Effekt
Salpetersäure	: 3% Lösung, 72 Uhr	Kein Effekt
TSP	: 1% Lösung, 40 Uhr	Kein Effekt

Alkmaar, 29-06-2016

POLYCHROMAL B.V.
Eric Hensen