

Spezifikationen vom DuraPor20 eloxierten Aluminium

Hier sind die Eigenschaften spezifiziert worden von den Produkten, die mittels DuraPor20 eloxierten Aluminium hergestellt worden sind, gemäß der Gebrauchsanweisung die durch den Fabrikant vom DuraPor20 eloxierten Aluminium, Polychromal b.v. in Alkmaar, die Niederlande, aufgestellt worden ist.

Bilder	Cyan	C
	Magenta	M
	Gelb	Y
	Schwarz	K
	Vollfarbe	

Für alle Bilder in Mono- und Multifarben:

Scheuermittel Resistenz	: Taber-Abraser with CS 17 wheel Belastung: 1000 Gr. Umdrehung pro Stunde: 7000	Leichte Erblassung
	: Schweinehaarbürste + Wasser + Talkpuder Belastung: 1000 Gr. Umdrehung pro Stunde: bis 24000	Kein Effekt
Temperatur Resistenz	: 500°C	Erblassung Innerhalb 2 Minuten
	: 300°C während 12 Stunden	Kein Effekt
Salzspritze	: 5% auf 40°C während 700 Stunden	Kein Effekt
Mil-S-3136 Hydrocarbon Flüssigkeit	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Mil-S-5161 Turbine + Jett Motorbrennstoff	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Kerosine	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Skydroll	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Methyl Ethylketone	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Ethyl Acetat	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Xylol	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Heptane	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Ethyl Alkohol	: 700 Stunden Eintauchung	Kein Effekt
Ferric Chlorid	: 10% Lösung 24 Stunden	Kein Effekt

Ammoniak Hydroxide	: 10% Lösung 10 Stunden	Erblassung
Mil-P-21563	: Seife Lösung 16 Stunden	Kein Effekt
Mil-C-25179 AIN in Heptane	: 25% Lösung, 1 Min. (Reinigungslösung)	Kein Effekt
Schwefelsäure	: 10% Lösung, 24 Stunden	Kein Effekt
Phosphorsäure	: 1% Lösung, 12 Stunden	Kein Effekt
Salpetersäure	: 3% Lösung, 72 Stunden	Kein Effekt
TSP	: 1% Lösung, 40 Stunden	Kein Effekt

DuraPor20 Platten entsprechen der Norm von den folgenden Spezifikationen:

Mil.spec.A.8625 A type II coating
 Mil.spec.P.514C (15.s.1963)
 (3.2.1. + 3.2.2. Grad B)
 Mil.spec.P.514D (15.9.1966)
 (3.2.2. + 3.6.)
 Fed.Std. G.G. P.455B (10.7.1972) type II, Klasse I
 (Klasse II nicht Standard)
 (3.5. - 3-7-1- t/m 3.10 - 6.1 - 6.5.3.)

Die Produkten die mittels DuraPor20 hergestellt werden und nach Behandlung versehen werden mit eine "Selbstklebende Rückseite", entsprechen Mil.spec. P.19834B.

Alkmaar, 15-08-2016

POLYCHROMAL B.V.
 Eric Hensen